

Kelly Scientific recherche pour une industrie pharmaceutique un planificateur expérimenté en production et supply chain.

Votre mission

Etablir et mettre à jour le programme de fabrication et de conditionnement de l'unité de processus liquides, de façon à mettre à disposition des clients les produits commandés, aux dates fixées, aux quantités demandées et en optimisant le coût de production. Piloter des initiatives visant à amener des avantages compétitifs en termes de gain en productivité et gestion des coûts, d'excellence du service clients et de qualité des produits.

Vos responsabilités

- Créer des 'master plans' sur 4 mois, afin d'optimiser les ressources humaines et équipements, lisser la charge tout en répondant aux besoins des clients
- Etablir le programme directeur de production
- Consolider et vérifier les besoins en collaboration avec le Supply Chain Coordinator et l'Approvisionneur
Attribuer les ordres fermes planifiés (FPO) à une ressource machine
- Planifier en regroupant logiquement les ordres de fabrication afin de minimiser les changements de format tout en respectant le délai demandé
- Intégrer dans le planning les périodes de maintenance préventive des équipements, ainsi que les périodes de formation
- Concrétiser la zone gelée, créer les ordres de fabrication et attribuer les vrac à utiliser
Gérer les besoins éventuels de sous-traitance
- Participer à l'approbation et à la mise à jour des nomenclatures et des gammes opératoires
- Participer à la réunion journalière de suivi du planning de production (Capacity Control)
- Participer aux réunions mensuelles pour fixer les capacités futures (Rough Cut Capacity Planning)
Proposer et mener des projets relatifs à l'amélioration des processus internes au service clientèle et des systèmes IT afin de les rendre plus efficaces
- Vérifier la fiabilité du planning en cours avec le Manager de production
- Etre garant du processus de planification dans son ensemble (MRP2)
- Participer à l'établissement et à l'analyse des indicateurs de performance de production
- Remplacer en cas d'absence le Planificateur de l'autre Process Unit ou encore le Supply Chain Coordinator et l'Approvisionneur
- Organiser et consolider les actions des différents départements pour les intégrer dans le planning de production (engineering, QA, maintenance, transfer management, etc)

Votre profil

- Diplôme d'ingénieur, Master ou pharmacien

- Certification APICS (Association of Operations Management) ou équivalent
Expérience de 3 années minimum en supply chain, production et en gestion des opérations en industrie pharmaceutique
- Français et Anglais: courants

Merci de transmettre votre candidature à : clothilde.manzano@kellyservices.ch